

### ООО ЭПО «Сигнал»

предлагает услуги по изготовлению отливок из алюминиевых и цинковых сплавов на современных литейных машинах для литья под давлением:

#### *TST-400 (страна-производитель Молдова)*

Технические характеристики литейной машины:

- усилие запирания 4000 KN;
- расстояние между колоннами (в мм) 640x640;
- максимальное усилие прессования 500 KN;
- габариты устанавливаемой пресс-формы (min ширина x max высота пресс-формы (в мм) 320x710.



#### *GK-230 (страна-производитель Италия)*

Технические характеристики литейной машины:

- усилие прессования 310 KN;
- усилие запирания 2100 KN;
- расстояние между колоннами (в мм) 560x510;
- ход подвижной плиты (в мм) 550;
- минимальный размер пресс-формы (в мм) 392x357



#### *CLPO100-16-A2*

Технические характеристики литейной машины:

- максимальное давление на металл 100МПа;
- расстояние между колоннами (в мм) 358x258;
- минимальные размер пресс-формы (в мм) 180x180.

**На машинах литья под давлением возможно изготовление тонкостенных деталей весом от 5 г до 3 кг. Высокая точность и чистота поверхности отливки позволяют исключить последующую механическую обработку!**



### Предлагаем **кокильное литьё** на машинах **59А15**:

- размеры рабочего места на плитах для крепления кокиля (в мм) 800x630;
- ход подвижной плиты (в мм) 500.



Вес получаемых отливок -от 1кг до 25 кг с использованием многоразовых форм и песчаных стержней для оформления внутренних поверхностей.  
Точность заливки и прочность полученного изделия **гарантирована!**

### Возможно изготовление отливок с помощью **центробежного литья**:

с помощью центробежной силы достигается высокое качество и идеальная точность контуров изделия.



### Преимущества литейного производства ООО ЭПО «Сигнал»:

- Использование высококачественных разделительных и противопригарных смазок, позволяющих получать требуемый внешний вид отливок и их высокое качество;
- Соответствие качества отливок необходимым требованиям по ОСТ 1.80020; ОСТ 180028; РДТ 25116;
- Приготовление расплава производится в электрических тигельных печах с применением карбидокремниевых тиглей, что препятствует насыщению сплава железом;
- Применение рафинирующих примесей позволяет использовать чистый состав сплава для получения качественных отливок.